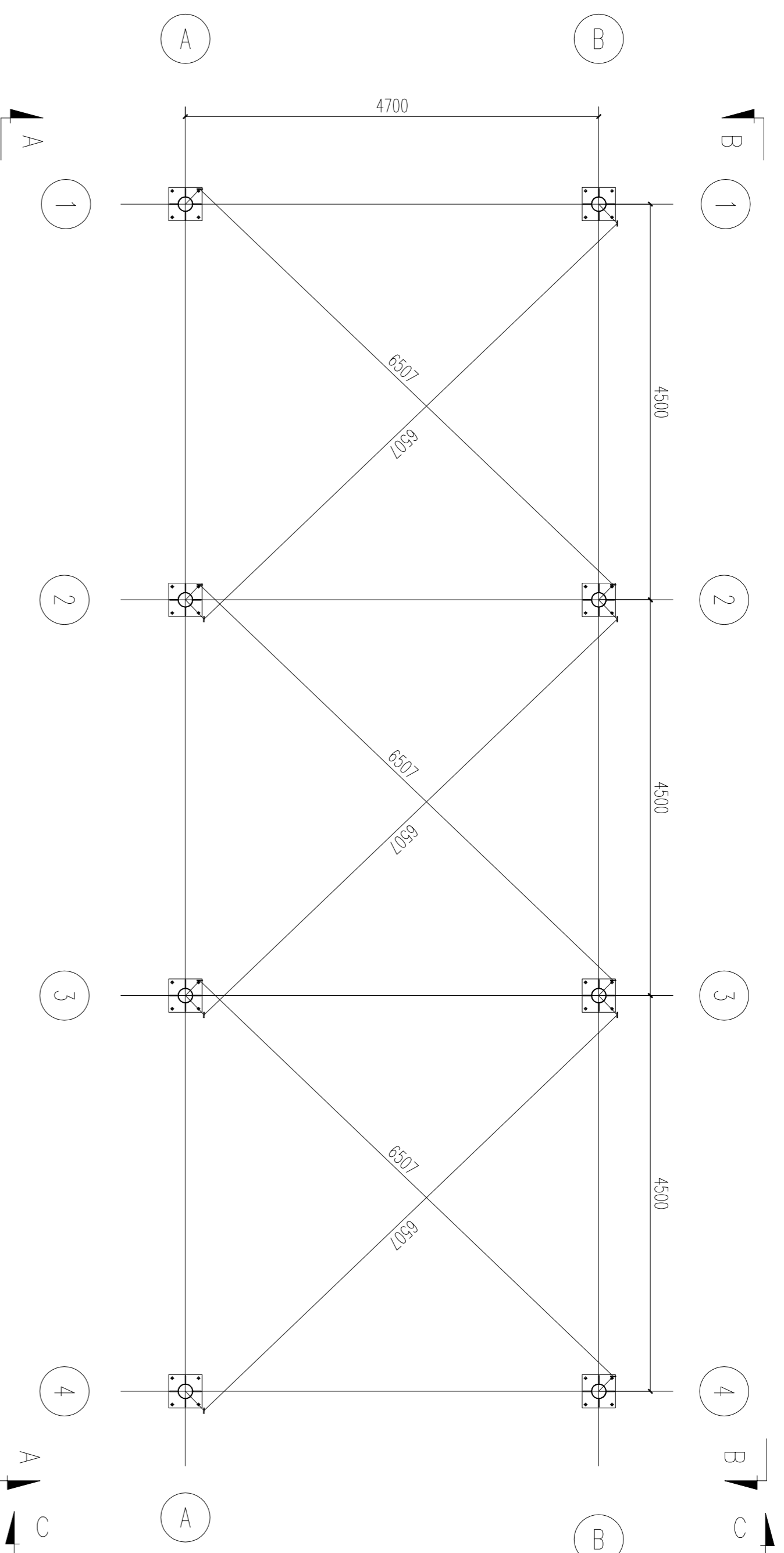
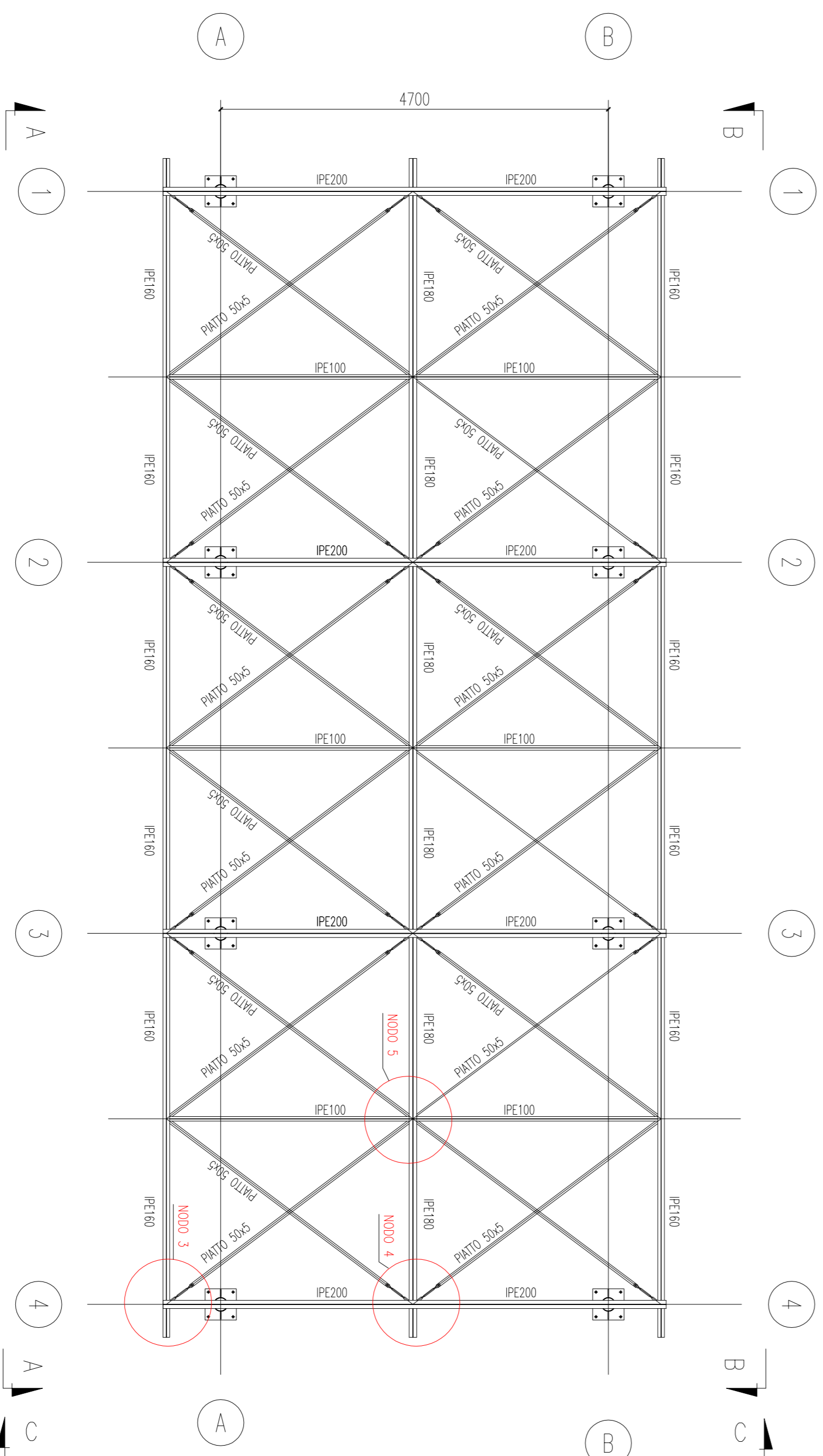


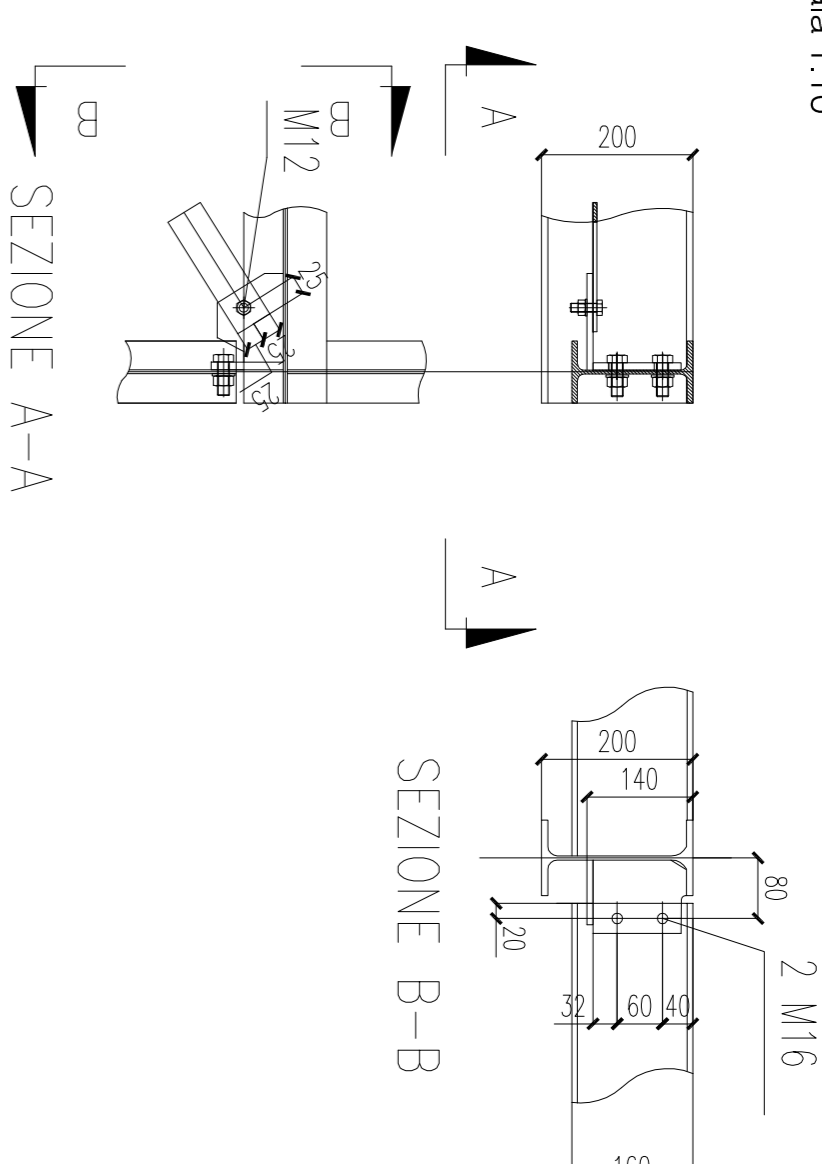
SEZIONE D-D
scala 1:50



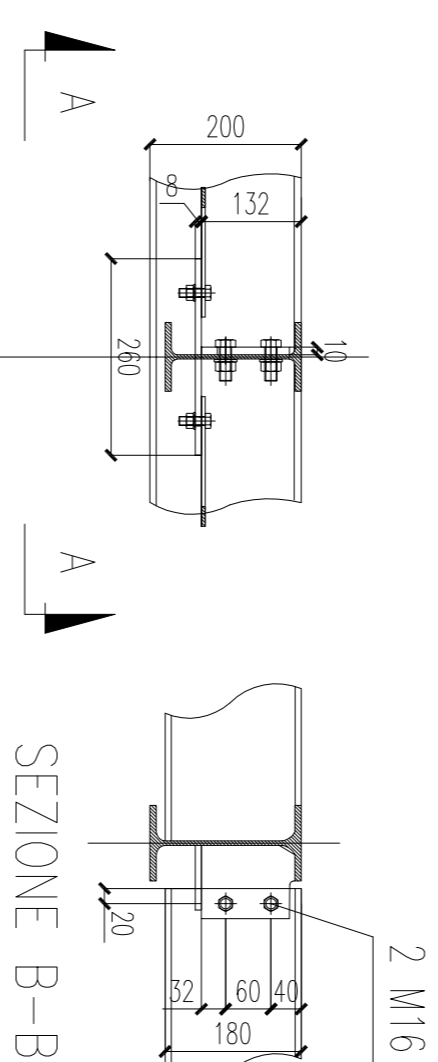
SEZIONE E-E ORDITO
scala 1:50



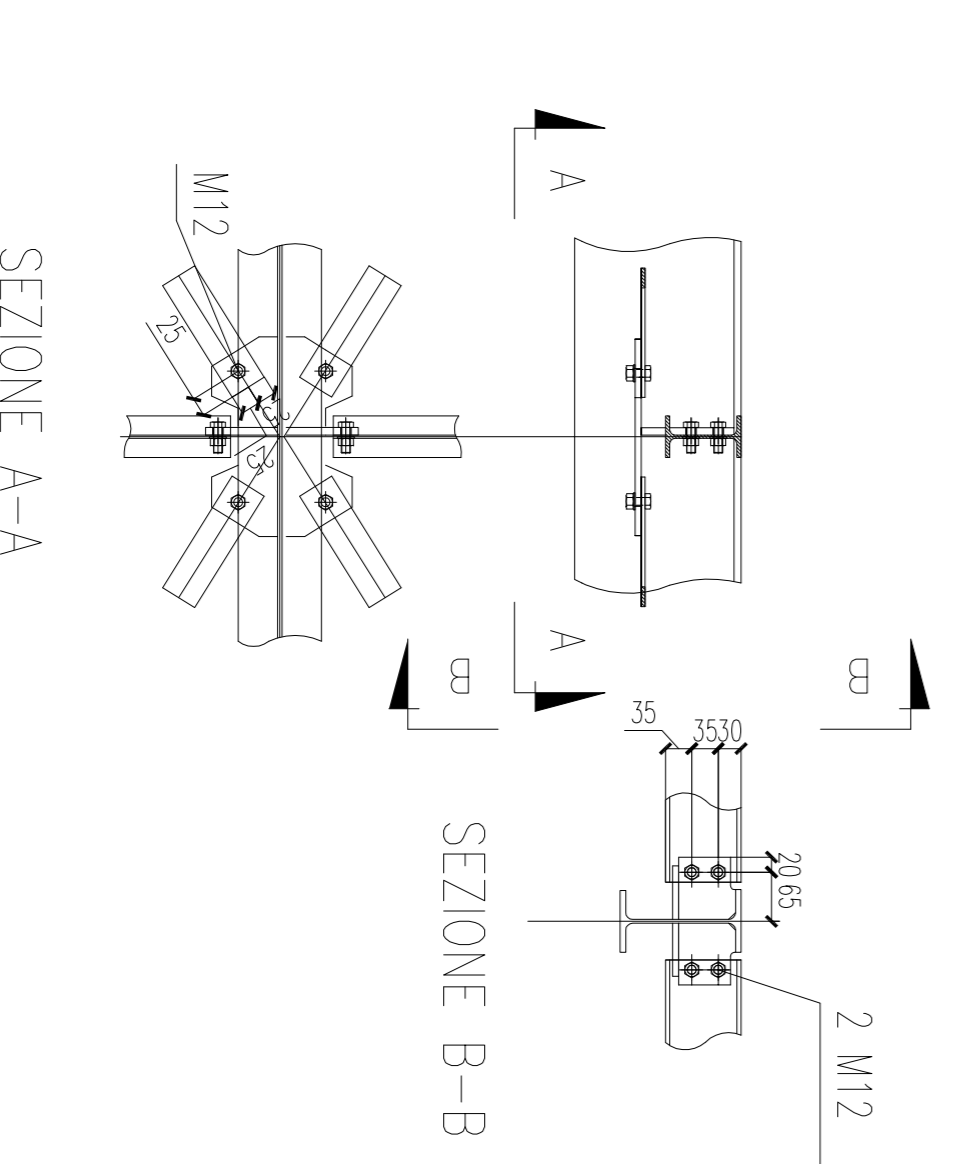
NODO N3
scala 1:10



NODO N4
scala 1:10



NODO N5
scala 1:10



PRESCRIZIONI GENERALI
NORMA DI RIFERIMENTO UNI EN 1090 parte 1-2

| | |
|--|--|
| MATERIALI UNI EN10027-1 <input type="checkbox"/> S235JR (Fe 360 B) <input type="checkbox"/> S275JR (Fe 430 B) <input checked="" type="checkbox"/> S355JR (Fe 510 B) | SALDATURE - SEZIONE TIPOA SALDATURE Le saldature a cordoni d'angolo, ove non indicate, vanno così realizzate - PROCEDIMENTO <input checked="" type="checkbox"/> Sotto gas protettore (MAG) <input checked="" type="checkbox"/> Ad arco sommerso - CONTROLLI Dimensionale 100% Visivo |
| BULLONERIA <input checked="" type="checkbox"/> NORMAL SB VT 8,8 EN 15048 RST <input type="checkbox"/> ALTA RESISTENZA HR VT 8,8 UNI EN 14399-3 DBT RST <input type="checkbox"/> ALTA RESISTENZA HV VT 8,8 UNI EN 14399-4 RST | PROTEZIONE SUPERFICIALE STRUTTURA <input checked="" type="checkbox"/> Grigio <input checked="" type="checkbox"/> Zincatura a caldo UNI EN ISO 1461 <input checked="" type="checkbox"/> Sabbatura SA 2 1/2 Primer tipo: _____ Mani n. _____ gr./mq Vernice a finire tipo: _____ RST Mani n. _____ gr./mq |
| CONTROLLI livello imperfezioni C (UNI EN ISO 5817) <input checked="" type="checkbox"/> VISIVO 100% <input type="checkbox"/> CND _____ | PROTEZIONE SUPERFICIALE BULLONERIA <input checked="" type="checkbox"/> Nero <input checked="" type="checkbox"/> Zincatura elettrolitica UNI EN ISO 4042 <input checked="" type="checkbox"/> Zincatura a caldo UNI EN ISO 10684 |

| CLASSE DI ESECUZIONE | | | |
|----------------------------------|-----|------|---------------------|
| NORMA DI RIFERIMENTO UNI EN 1090 | | | |
| CONSEQUENCE CLASSES | CC1 | CC2 | CC3 |
| SERVICE CATEGORIES | SC1 | SC2 | SC1 SC2 |
| PRODUCTION CATEGORIES | PC1 | EXC1 | EXC2 EXC3 EXC3 |
| | PC2 | EXC2 | EXC2 EXC3 EXC3 EXC4 |

Verificare in cantiere le lunghezze
 Verificare i disegni con le Tav. architettoniche.
 EFFETTUARE il prelievo dei soggi dei profili come da nte 2018
 metallici da sottoporre alle relative prove come
 prescritto dalle norme vigenti.

| | |
|---|---------------------------|
| COMUNE: OZZERO (MI) | TAV. 6 SIT. |
| OGGETTO: REALIZZAZIONE CENTRO DI RACCOLTA RIFIUTI (in Via Garibaldi - localita Sora - Ozzero - MI) STRUTTURE IN ACCIAIO - TETTOIA, PARTICOLARI | |
| COMMITTENTE: Consorzio dei Comuni dei Navigli via Cesare Garibaldi n. 2 20060 - Alzavate (MI) | |
| PROGETTO: PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO | |
| IL TECNICO: dott. Ing. Paolo PICCIOLI CAPPPELLI corso Novara 16 - 27029 - Vigevano (PV) tel fax: 0361-523590 - studio.selpiccioli@gmail.com | |
| SCALA: indicata | DATA: ottobre 2018 |
| AGG: | AGG: |